

Tournée vers la qualité totale, l'innovation et le développement de produits à forte valeur ajoutée, notre client, BCF Life Sciences, est une PME industrielle bretonne au rayonnement mondial. Elle recherche dans le cadre de son développement, un(e) Technicien(ne) Génie des procédés chimiques. Avec plus de 65 % de son chiffre d'affaires à l'International, l'entreprise est spécialisée dans l'extraction, la transformation et la commercialisation d'acides aminés à l'attention d'industries aussi exigeantes que la parapharmacie, la nutrition humaine, les marchés des compléments alimentaires, la nutrition animale et végétale.

Technicien Génie des procédés chimiques F/H

Au cœur de l'atelier Cystine/Tyrosine, vous êtes en charge de l'optimisation et la fiabilisation de la fabrication pour les produits existants et à venir, dans un objectif d'amélioration des performances Sécurité/Qualité/Coûts/Délais/Environnement en lien avec les services supports.

Vos responsabilités sont les suivantes :

- Analyser la performance du secteur Cystine aval et proposer toute amélioration concernant les flux, méthodes et outils,
- Synthétiser les bilans et être apporteur de solutions en argumentant toute proposition,
- Contribuer aux études de détails pour la mise en place d'installations et pour leur optimisation,
- Participer aux qualifications-validations et réaliser le suivi des essais industriels,
- Prendre part aux consignations-déconsignations des installations,
- Contrôler et valider les dossiers de lots selon la délégation de l'Assurance Qualité,
- Rédiger les instructions et les supports pédagogiques,
- Coordonner la formation et vérifier la bonne compréhension et les bonnes pratiques des utilisateurs,
- Animer et participer à des groupes de travail de résolution de problèmes ou de recherche d'optimisation.

Vous êtes issu(e) d'une formation Bac+2 minimum type DUT Génie chimiques, Génie des procédés. Vous attestez d'une première expérience de trois ans minimum dans une fonction similaire en industrie de process (chimie, transformation agroalimentaire, pharmacie, extraction...).

Vous avez de fortes capacités d'écoute et d'analyse. Votre goût prononcé pour l'accompagnement terrain, votre grande rigueur et votre strict respect des règles QHSE sont des éléments indispensables pour réussir dans ce poste. Une intégration et une formation de qualité vous permettront de vous projeter à long terme au sein d'une équipe expérimentée, dynamique et communicante.

Le poste est basé dans la région de Vannes (56).